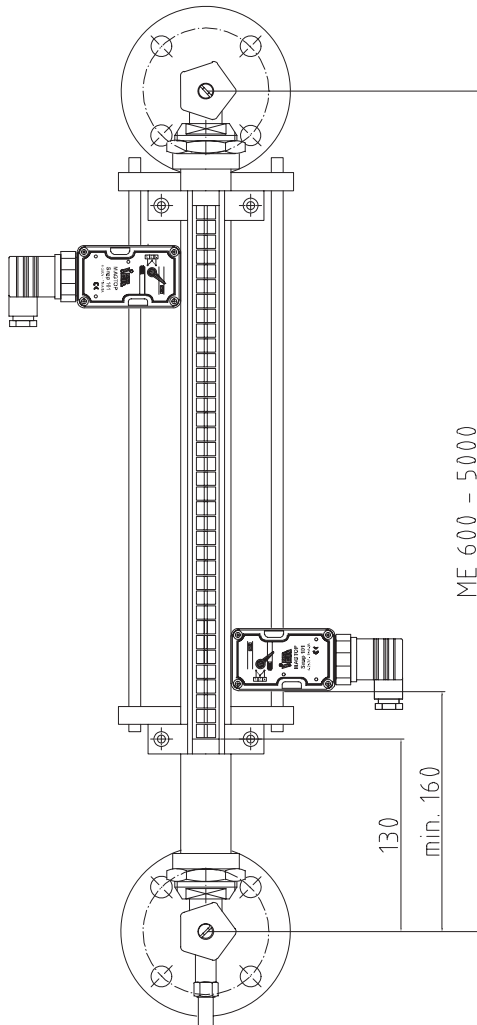


## Индикатор электромагнитного клапана типа MAGTOP G5



### Описание принципа действия:

Индикатор электромагнитного клапана типа MAGTOP G5 устанавливается на боковой стороне баков или резервуаров. Он наполняется до одинакового уровня с баком по принципу сообщающихся сосудов посредством двух запорных кранов. В вертикальной трубке находится магнитный поплавок, управляющий индикатором электромагнитного клапана. При повышении уровня наполнения его пластинки меняют цвет с желтого на красный. Таким образом актуальный уровень наполнения показывается в виде красного столбика. На отдельном крепежном приспособлении могут быть установлены двустабильные выключатели MAGTOP Snap \_U, управляемые также посредством магнитного поплавка.

### Технические характеристики

Вертикальная трубка	Сталь нержавеющая 33,7 x 2,0 мм
Тип поплавка	Полипропилен (ПП) тип M25
Арматура	Латунь, никелированная
Уплотнения	Силиконовая резина
Рабочая температура	От 0 до + 110°C (115°C кратковременно)
Максимально допустимое давление	См. ниже
Длина EI (межцентровое расстояние фланца)	От 600 до 5 000 мм
Присоединение	Фланец DIN 2642 DN 25 PN сталь опционально DN20 PN10 сталь или резьба G 1/2 " или G1"
Сливной кран	Латунь, встроен в нижний запорный кран
Шина электромагнитного клапана	Алюминий со смотровым окном из органического стекла
Крепежное приспособление для двустабильных выключателей MAGTOP Snap ....	Алюминий

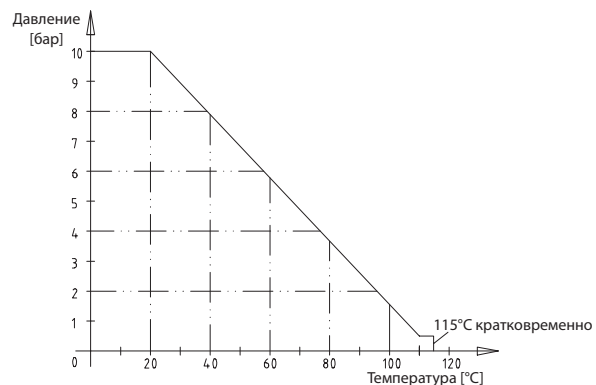


Диаграмма «температура-давление»

### Внимание!

- Применять только для рабочих сред с хорошей текучестью, не склонных к склеиванию, покрыванию коркой или кристаллизации. Рабочие среды не должны содержать магнитные частицы (стружку).
- Применять только поплавков типа M25.
- Устанавливать поплавков маркировкой „TOP“ вверх.
- Не превышать макс. термическую нагрузку и нагрузку давлением.
- Не устанавливать в наклонном виде! Перед монтажом следует проверить межцентровое расстояние и наклон фланцев / резьбового штуцера.
- При монтаже обращать внимание на расположение уплотняющих колец (см. следующую страницу).

### Внимание!

Макс. допустимая нагрузка давлением значительно зависит от стабильности соединительных трубок резервуара в направлении индикатора MAGTOP G5. Под нагрузкой давлением они прогибаются вверх и вниз, в результате чего увеличивается межцентровое расстояние. При малых поперечных сечениях труб и тонких стенках резервуара межцентровое расстояние не должно увеличиваться более, чем на 2 мм при максимальном давлении.

## Последовательность монтажа:

### MAGTOP G5 с фланцевым присоединением:

- Установить верхний и нижний запорный кран с соответствующим уплотнением на фланце бака. Болты пока не затягивать до отказа.
- Вмонтировать силиконовую шайбу 11x12x5 в запорные краны.
- Насадить накидные гайки вместе с зафиксированным внутри силиконовым кольцом на вертикальную трубку (см. рис. 2).
- Вставить вертикальную трубку под углом между запорными кранами.
- Проверить длину вертикальной трубки! Трубка должна быть расположена на одном уровне с силиконовой шайбой, при необходимости следует ослабить болты фланца и откорректировать расстояние /наклон.
- Вновь затянуть болты фланца до отказа
- Продвинуть накидные гайки к запорному крану и привинтить их (размер зева ключа 46).
- Накидные гайки затягивать только «усилием руки», не помяв при этом уплотнение!
- После наполнения бака проверить все болтовые соединения на плотность!

### MAGTOP G5 с резьбовым присоединением:

- Установить верхний и нижний запорный кран с соответствующим уплотнением на резьбовых штуцерах бака.
- Вмонтировать силиконовую шайбу 11x12x5 в запорные краны.
- Насадить накидные гайки вместе с зафиксированным внутри силиконовым кольцом на вертикальную трубку (см. рис. 2).
- Вставить вертикальную трубку под углом между запорными кранами.
- Проверить длину вертикальной трубки! Трубка должна быть расположена на одном уровне с силиконовой шайбой, при необходимости произвести подгонку.
- Продвинуть накидные гайки к запорному крану и привинтить их (размер зева ключа 46).

Затянуть гайку до отказа

- После наполнения бака проверить все болтовые соединения на плотность!

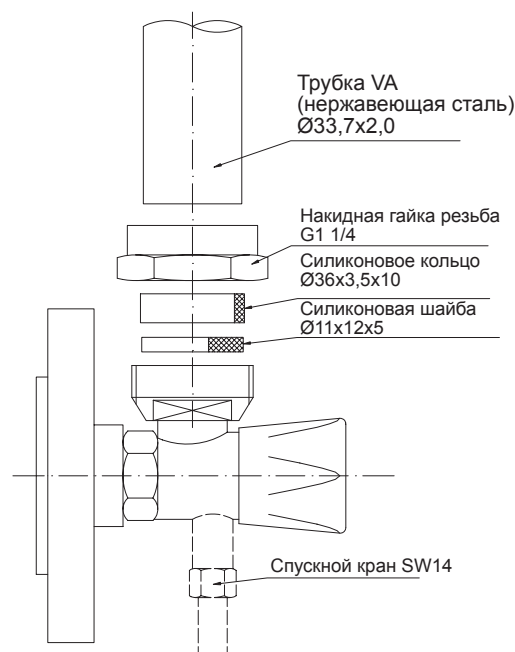
## Техническое обслуживание:

При надлежащем применении индикатор MAGTOP G5 не требует технического обслуживания.

Тем не менее, со временем магнитный поплавок «накапливает» все содержащиеся в рабочей среде намагничивающиеся металлические частицы. Поэтому в целях предупреждения неисправностей в работе следует регулярно производить очистку поплавка от такого рода частиц.

Для этого необходимо перекрыть оба запорных клапана и спустить рабочую жидкость в трубе через отверстие гайки спускного крана.

При обратной сборке необходимо проверить состояние уплотнений и при необходимости их заменить.



Сборка индикатора MAGTOP G5 с фланцевым присоединением